

WNI310 系列鍍鎳自動添加控制器

美國禾威 WNI 系列控制器是應用光電原理在線分析電鍍缸內鍍鎳溶液濃度的變化，能以克每升(g/L)或液盎司每加侖(oz/gal)來顯示。使用此控制器在鍍鎳缸上能減少人工滴定檢驗的需要並增加生產能力，當到達最大“金屬消耗”時更能自動地提示使用者從而減少資源浪費及增加電鍍缸的壽命。只需設定好設定點就能得到準確的結果省去重覆調校及校準的不便。

WNI 系列型號價錢經濟，內置微處理器以菜單形式控制，控制器可以有只測量鎳或附帶有 pH 控制功能從而省去另外添置 pH 控制器的需要。兩個獨立泵輸出用於鎳及一個用於 pH，每個都可統計泵的總運作時間、總添加量或“金屬消耗”。用戶可透過背光源 LCD 顯示屏來查看鎳濃度與設定點的差距。



電鍍缸外流通式感應器能節省寶貴電鍍缸空間(不一定需要消泡程序)。光纖光電技術非常穩定及精確的，不會受電鍍缸衰老、顏色變化或沈澱物突增影響。WNI 系列控制器擁有自我檢測、校準提示及 4-20mA 輸出功能。

- ▶ 濃度讀數單位----以克每升(g/L)或液盎司每加侖(oz/gal)，背光源 LCD 顯示屏能以棒形圖形式連續顯示設定點與測量值的現況。
- ▶ 參數調整----用戶可調整濃度設定點、警報設定點(高位及低位)、盲點設定及開泵時限，連鎖功能透過外接元件(例如流量掣)來釋放輸出端繼電器的開或關。
- ▶ 選擇性 pH 控制繼電器及輸出端可用以添加控制或穩定溶液，每個輸出端能統計以流量或時間為單位的總補充量。
- ▶ 程控密碼鎖----保護設定參數，以 4 位數字為密碼鎖
- ▶ 不一定需要消泡程序----類比訊號調節及專利的軟件計算法省去傳統的消泡程序元件。
- ▶ 自我診斷----軟件、控制器電子部份及感應器不間斷地實時監察而不會令控制器處於離線，所有需要的操作動作都會以訊息顯示出來。
- ▶ 安全標準----WNI 系列控制器完全遵守 UL, CSA 及 CE 安全規格執行。



锦贤科技
GENESEA TECHNOLOGY CO., LTD.

深圳市锦贤科技有限公司

SHENZHEN GENESEA TECHNOLOGY CO., LTD.

电话: 0755-36838322 传真: 0755-28226934

网站: www.gene-sea.com

邮箱: genesea@126.com

Q Q: 510244122 32174454

WNI310 系列鍍鎳自動添加控制器

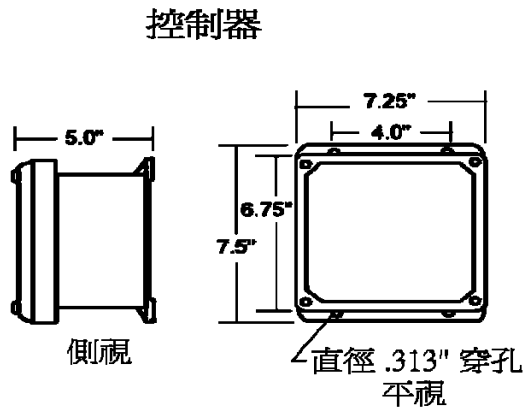
測量規格

	濃度	酸鹼度	溫度
範圍	.01-10 g/L .001-1.33 oz/gal	0-14 pH	0-100°C 32-212°F
分辨率	.001 g/L .0001 oz/gal	.001 pH	.05°C
準確度	.01 g/L .001 oz/gal	±.01 pH	±.1°C

輸入

電源	115VAC ± 15% 50/60Hz, 60mA	230VAC ± 15% 50/60Hz, 30mA
訊號	(選項)連鎖-流量檢測掣或液位檢測掣 (選項)pH-前置放大帶有 pH 訊號及 1000Ω RTD 溫度補償	

尺寸



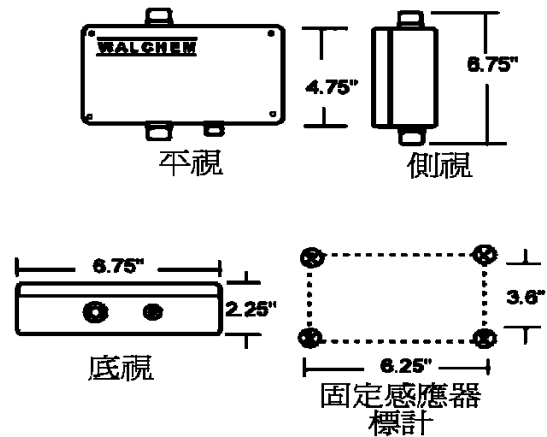
細節

外殼	熱塑性塑膠
NEMA 比例	NEMA 4X
尺寸	參照下圖
顯示器	2 行，每行可顯示 16 個英文字母的背光源液晶顯示屏
工作溫度	32 – 158°F (0 - 70°C)
儲藏溫度	-20 – 180°F (-29 - 80°C)
溶液溫度	最高 212 °F (100°C)
裝運重量	約 10 lbs
感應器接線	最長 80 ft，標準 20 ft

輸出

機械式繼電器	@115VAC，10A 負載，1/8 HP @230VAC，6A 負載，1/8 HP
4-20 mA (選項)	完全獨立；內部供電；能接上最大 600Ω 負載；分辨率 0.001%；讀數準確度 ±1%

電鍍缸外流通式感應器



訂購須知

WNI31□ — □ □ □
(雙輸入) (電壓) (輸出) (選項)

雙輸入	電壓	輸出	選項
0 = 無 pH 輸入 1 = 有 pH 輸入	1 = 115VAC，預接線 4 = 115VAC，沒有接線 5 = 230VAC，沒有接線	N = 無 4-20mA 輸出功能 4 = 有 4-20mA 輸出功能	1 = 電鍍缸外流通式感應器